**Aspekty energolúčových technológií z technického, technologického a environmentálneho pohľadu**

Iveta Onderová, Viliam Čačko, Ľubomír Šooš

Abstrakt

Príspevok je zameraný na porovnanie energolúčovýh technológií z rôznych uhlov pohľadu. Venuje sa porovnaniu energolúčových technológií nielen z hľadiska technického či technologického ale aj z hľadiska ekonomických a ekologických dopadov jednotlivých technológií pri výrobe daného typu súčiastky. V príspevku sú zohľadnené vplyvy typu stroja a spôsobu rezania, veľkosť obalových rovín rezania na samotné efektívne rezanie, dráh rezania na spotrebu plynov a iné. Venujeme sa vplyvu technologických parametrov (poloha ohniska, tlak plynu a iné) na výslednú presnosť a kvalitu vyrobeného kusu. Všetky tieto parametre ovplyvňujú ako kvalitu rezania tak aj samotnú ekonomickú efektivitu rezania energolúčovými technológiami.

[](https://www.google.com/url?sa=i&url=https%3A%2F%2Fwww.fsm.co.uk%2Fsite-map%2F&psig=AOvVaw2x2oqTJlIPamS8P4M-q-nR&ust=1597488158443000&source=images&cd=vfe&ved=0CAIQjRxqFwoTCPily6rBmusCFQAAAAAdAAAAABAJ)